



# **Amtsblatt für den Landkreis Garmisch-Partenkirchen**

Nr. 30/2017  
Donnerstag,  
31. August 2017

---

## **INHALTSVERZEICHNIS**

### **1. Bekanntmachung der Kreissparkasse Garmisch-Partenkirchen: Aufgebot**

---

#### **1. Bekanntmachung der Kreissparkasse Garmisch-Partenkirchen: Aufgebot**

Es wurde der Antrag gestellt, nachstehend aufgeführte Sparurkunde, welche zu Verlust gegangen ist, für kraftlos zu erklären:

**Nr. 3430639108**

Gemäß Art. 34 ff AGBGB ergeht hiermit an den Inhaber der genannten Urkunde die Aufforderung, binnen drei Monaten seine Rechte unter Vorlegung der Urkunde anzumelden, widrigenfalls wird diese Urkunde für kraftlos erklärt.

Garmisch-Partenkirchen, 24.08.2017

**Kreissparkasse Garmisch-Partenkirchen**

Der Vorstand

gez. Lingg  
(Vorstandsvorsitzender)

gez. Fugmann  
(Vorstandsmitglied)

---

Garmisch-Partenkirchen, 31.08.2017

Landratsamt  
**Anton Speer**  
Landrat