



## INHALTSVERZEICHNIS

### **1. Bekanntmachung der Kreissparkasse Garmisch-Partenkirchen: Aufgebot**

---

### **1. Bekanntmachung der Kreissparkasse Garmisch-Partenkirchen: Aufgebot**

Es wurde der Antrag gestellt, nachstehend aufgeführte Sparurkunde, welche zu Verlust gegangen ist, für kraftlos zu erklären:

**Nr. 3405090774**

Gemäß Art. 34 ff AGBGB ergeht hiermit an den Inhaber der genannten Urkunde die Aufforderung, binnen drei Monaten seine Rechte unter Vorlegung der Urkunde anzumelden, widrigenfalls wird diese Urkunde für kraftlos erklärt.

Garmisch-Partenkirchen, den 11.10.2016

**Kreissparkasse Garmisch-Partenkirchen**

Der Vorstand

gez. Lingg    gez. Fugmann  
(Vorstandsvorsitzender)      (Vorstandsmitglied)

---

Garmisch-Partenkirchen, 20.10.2016

Landratsamt  
**Anton Speer**  
Landrat